

**Пояснительная записка**  
**к первой редакции проекта национального стандарта**  
**ГОСТ Р «Система аттестации сварочного производства. Часть 3. Аттестация**  
**технологий сварки. Правила»**

**1 Основание для разработки стандарта**

Проект национального стандарта разработан Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» в соответствии с в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании», № 162-ФЗ от 29 июня 2015 года «О стандартизации в Российской Федерации» и Программой национальной стандартизации РФ на 2024 г.

Шифр и наименование работ по ПНС-2024: 1.2.364-1.089.24. Разработка ГОСТ Р.

**2 Краткая характеристика объекта и аспекта стандартизации**

Проект стандарта является частью комплекса стандартов под общим наименованием «Система аттестации сварочного производства» и устанавливает правила проведения аттестации технологий сварки (пайки, наплавки), при выполнении сварочных работ по изготовлению, монтажу, ремонту и реконструкции сооружений, конструкций, технических устройств [машин, трубопроводов, технологического оборудования, систем машин и (или) оборудования, агрегатов, механизмов], эксплуатируемых на опасных производственных объектах.

Наименование стандарта изменено с «Система аттестации сварочного производства. Часть 3. Проверка готовности организаций к выполнению сварочных работ. Правила» на «Система аттестации сварочного производства. Аттестация технологий сварки. Правила» для приведения его в соответствие содержанию стандарта.

В силу положений статьи 26 Федерального закона № 162-ФЗ от 29 июня 2015 года «О стандартизации в Российской Федерации», комплекс стандартов может быть применен на иных объектах к которым не предъявляются другие требования по аттестации сварочного производства, установленные в соответствии с действующими международными договорами и соглашениями и законодательством Российской Федерации.

**3 Обоснование целесообразности разработки стандарта**

Введение в действие стандарта будет способствовать повышению качества сварной продукции, уровня безопасности жизни и здоровья людей.

Стандарт разработан с целью обеспечения единых подходов к аттестации технологий сварки с учетом специфики конкретных объектов сварки, обеспечения цифровизации и систематизации документооборота.

Стандарт не создает дополнительных технических барьеров в торговле и может применяться при поставках товаров, выполнении работ, оказании услуг, в том числе при осуществлении закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд.

**4 Сведения о соответствии проекта национального стандарта техническим регламентам Евразийского экономического союза, федеральным законам, техническим регламентам и иным нормативным правовым актам Российской Федерации, которые содержат требования к объекту и/или аспекту стандартизации**

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Системы национальной стандартизации Российской Федерации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

**5 Сведения о соответствии проекта национального стандарта международному стандарту, региональному стандарту, региональному своду правил, стандарту иностранного государства и своду правил иностранного государства, иному документу по стандартизации**

иностранного государства и о форме применения данного стандарта (документа) как основы для разработки проекта национального стандарта Российской Федерации, а в случае отклонения от международного стандарта, регионального стандарта, регионального свода правил, стандарта иностранного государства и свода правил иностранного государства, иного документа по стандартизации иностранного государства — мотивированное обоснование этого решения и/или иные сведения о научно-техническом уровне проекта национального стандарта

Проект стандарта не имеет аналогов.

**6 Сведения о проведенных научно-исследовательских работах, технических предложениях, опытно-конструкторских, опытно-технологических и проектных работах, а также аналитических работах, послуживших основой для разработки первой редакции проекта национального стандарта (при наличии)**

Проект стандарта взаимосвязан с разработанными и введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях.

**7 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами**

Проект стандарта взаимосвязан с введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях и техническими регламентами. Содержит ссылки на действующие в Российской Федерации национальные стандарты, в т. ч. гармонизированные с международными. В соответствии с п. 3.8.6 ГОСТ 1.5-2001 в проекте стандарта приведена информация о пересматриваемом и взаимосвязанном с ним ГОСТ Р ИСО 4063, т.к. обеспечена одновременность их введения в действие.

**8 Сведения о технических комитетах по стандартизации в смежной деятельности**

Область применения разрабатываемого проекта стандарта не пересекается со смежными областями деятельности технических комитетов по стандартизации.

**9 Сведения о публикации уведомления о разработке проекта стандарта**

Уведомление о разработке проекта национального стандарта размещено на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет.

С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте [naks.ru](http://naks.ru).

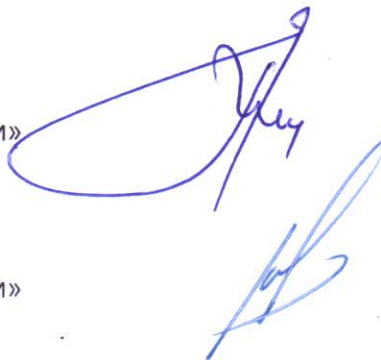
**10 Сведения о разработчиках проекта национального стандарта**

Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»: 109341, г. Москва, ул. Братиславская, д. 6, офис 276, тел. (499) 784-72-79.

E-mail: [info@naks.ru](mailto:info@naks.ru), [tk364@naks.ru](mailto:tk364@naks.ru)

Руководитель организации-разработчика:

Генеральный СРО Ассоциация  
«Национальное Агентство Контроля Сварки»



А.И. Прилуцкий

Технический директор СРО Ассоциация  
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

С.В. Кузнецов